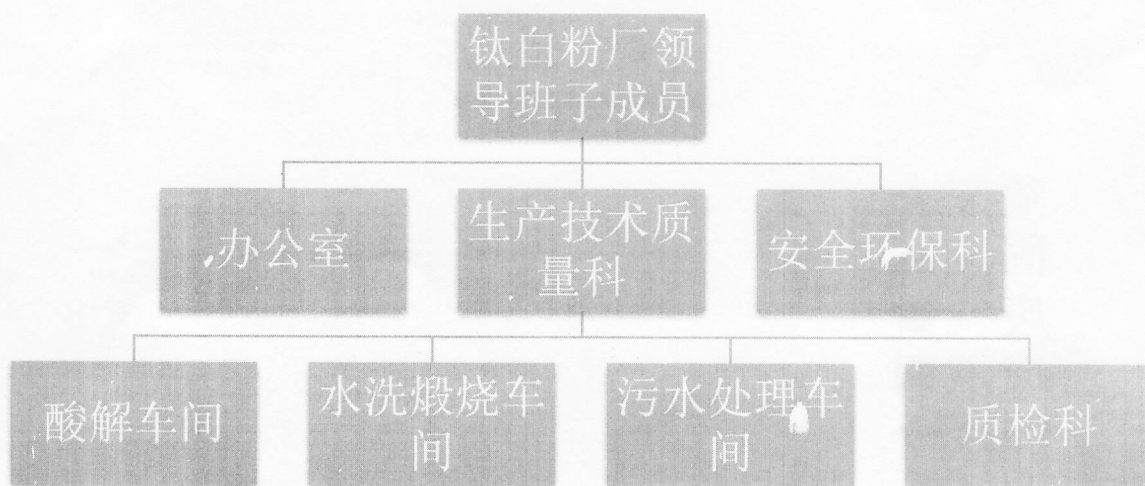


# 中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂 2023 年上半年固体废物污染环境防治信息公开

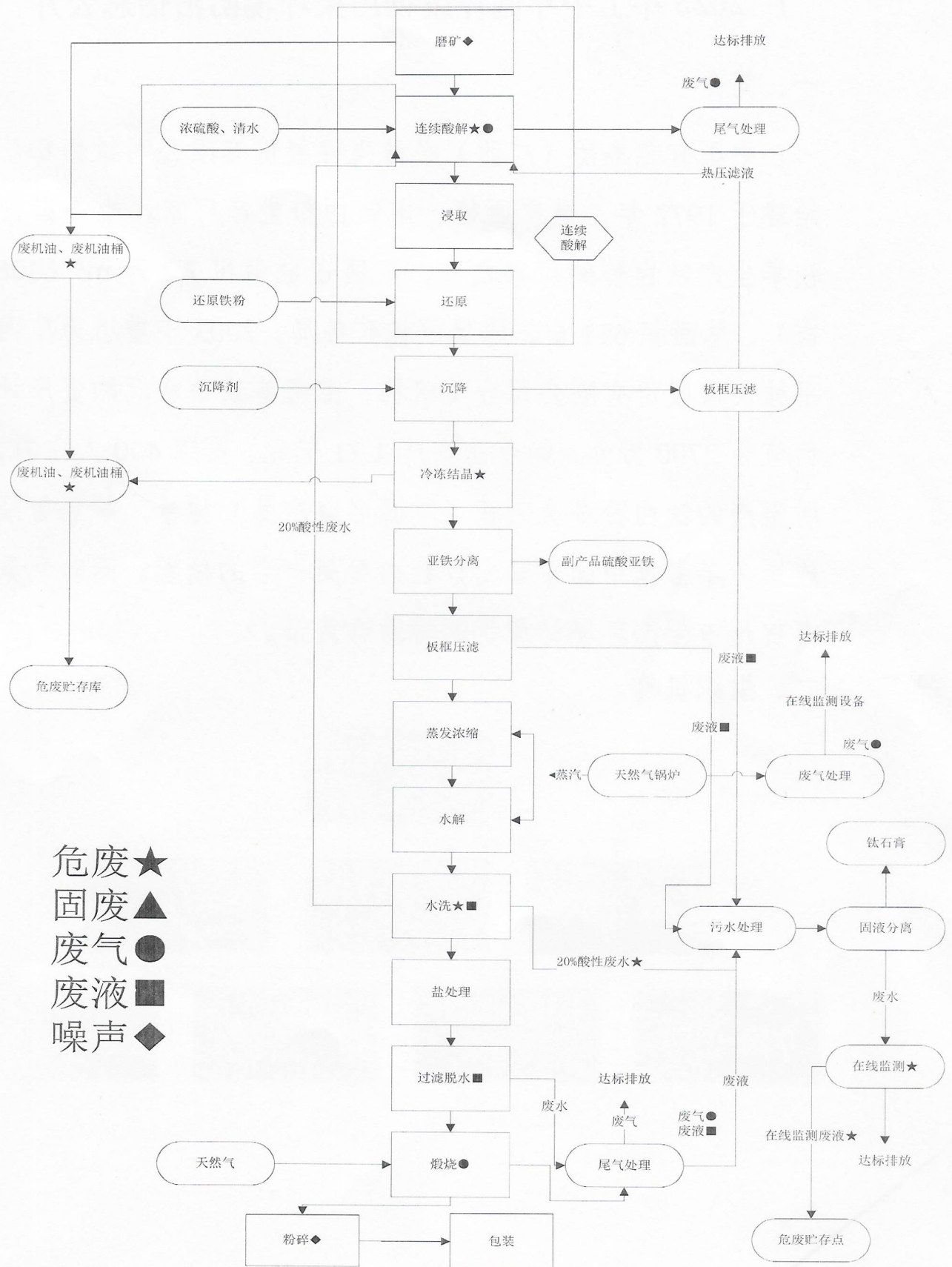
## 一、简介

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂始建于 1972 年，是广西第一家钛白粉生产厂家，也是国内较早生产钛白粉的厂家之一，厂区占地面积 7.2 万 m<sup>2</sup>（108 亩），总面积 651 亩，原属平桂矿务局，2003 年重组为广西平桂飞碟股份有限公司分支机构，重组前钛白粉厂的资产评估值为 2700 万元，如今总资产 1.21 亿元，员工 400 人左右，所生产的钛白粉多次荣获（广西名牌产品）称号，并且曾经连续多年占据中国自营出口钛白粉第一名的位置。同时已取得贺州市生态环境局颁发的排污许可证。

## 二、组织机构



### 三、危废产生环节



#### 四、危废基本信息

序号	危废名称	类别	代码	特性	产生工序
1	废酸	HW49	264-013-34	腐蚀性	酸解、水洗上片
2	在线监测废液	HW49	900-047-49	毒性	在线监测设备
3	废机油	HW08	900-214-08	毒性、易燃性	机械设备
4	废机油桶	HW08	900-249-08	毒性、易燃性	机油包装
5	废树脂桶	HW49	900-041-49	毒性	树脂包装
6	废油漆桶	HW49	900-041-49	毒性	油漆包装

#### 五、危险废物的收集及运输

按照《危险废物转移办法》等相关法律要求和钛白粉厂的《危险废物管理制度》规定，危废在收集过程中严格按专人专库，挂危险废物标识，不同种类分区贮存。转移运输由有资质的接收单位委托有资质的运输单位进行转移，执行电子联单制及登记交接手续，严防危险废物泄漏、遗撒，造成二次污染。

#### 六、危险废物处置

钛白粉厂产生的危险废物，除废酸自行利用与处置外，其余全部交由有资质的单位进行处置。自行利用环节为连续酸解的生产流程使用，自行处置方式是：废酸加氧化钙三段中和后，通过压榨机泥水分离，废泥渣（石膏）入库贮存交第三方综合利用，废水通过曝气、沉淀后达标排放。

2023 年上半年钛白粉厂共产生危险废物废酸（264-013-34）64997.53 吨，在线监测废液（900-047-49）0.29084 吨，废机油（900-214-08）0 吨，废机油桶（900-249-08）1.151 吨。废树脂桶（900-041-49）0.23954 吨，废油漆桶（900-041-49）0.4729 吨。

2023 年上半年委托贺州景续生态环境科技有限责任公司处置废机油 2.07 吨。

截止 6 月底，库存量为废酸 146.41 吨，废机油 0 吨，废机油桶 1.151 吨，在线监测废液 0.54834 吨。废树脂桶 0.23954 吨，废油漆桶 0.4729 吨。

### 七、危险废物的收集、贮存信息公示

设立危废信息公开栏，防治信息责任栏，钛白粉厂办公室门口，接受社会监督。每月初将上月产生的危废、贮存情况上报固废系统。

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂

2023 年 10 月 11 日



陶岩